

BOSS Benzinadditiv



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BOSS Chemie AG
Industriestrasse 28
9300 Wittenbach
T +41 71 298 17 77
info@boss-chemie.ch

TDB BOSS Benzinadditiv



BOSS Benzinadditiv

Verwendungszweck

Stark wirkender, multifunktionaler, synthetischer Systemreiniger zur Verhinderung von Ablagerungen in Kraftstoff- und Verbrennungssystemen aller Ottomotoren für die Erreichung maximaler Leistung und kann allen am Markt befindlichen Benzinqualitäten, auch bei herstellerseitiger Zuzusammensetzung von verschiedenartigen Alkoholkraftstoffen, beigegeben werden.

Zusammensetzung

Das Benzinadditiv erzeugt bei der Verbrennung in den angegebenen Mischungsverhältnissen keine toxikologisch bedenklichen Stoffe. Zu Benzinadditiv besteht auch ein Sicherheitsdatenblatt.

Anwendung

Wir empfehlen den Einsatz des Produktes im Mischungsverhältnis 1: 100 für die ersten 3-5 Tankfüllungen, um vorhandene Ablagerungen abzubauen. Im Dauereinsatz genügt ein Mischungsverhältnis von 1:200, um neue Ablagerungen zu verhindern.

Einsatzbereiche

Das Produkt sollte besonders in Fahrzeugen mit hohem Anteil Kurzstreckenverkehr bzw. mit Mehrventilmotoren eingesetzt werden, da in diesem Einsatzspektrum die Ablagerungsbildung besonders prägnant ist und sehr negative Auswirkung besitzt.



Eigenschaften

Das Benzinadditiv zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Wirksamer Korrosionsschutz für das Kraftstoffsystem
- Bessere Einströmung und Senkung der Füllverluste durch saubere Ventile
- Verbesserung der Abgaswerte und somit Unterstützung der Katalysator-Funktion
- Beibehaltung des Oktanzahlbedarfs des Motors

Physikalische Eigenschaften

Kin. Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	~ 2.0
Kin. Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	~ 1.6
Dichte bei 15°C.	kg/m ³	775
Flammpunkt PMCC	°C	> 60
Zündtemperatur	°C	~ 220