

# BOSS E-BO/FG

## Kühlerflüssigkeit als Fertigmischung auf Ethylenglykolbasis, inhibiert



BOSS E-BO/FG ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies und gebrauchsfertiges Kühlmittel auf Basis Ethylenglykol. BOSS E-BO/FG schützt ganzjährig gegen Frost und Hitze und gibt einen zuverlässigen Korrosionsschutz für alle Metalle und Legierungen im Kühlsystem von Verbrennungsmotoren.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

**BOSS Chemie AG**  
Industriestrasse 28  
9300 Wittenbach  
T +41 71 298 17 77  
[info@boss-chemie.ch](mailto:info@boss-chemie.ch)

TDB BOSS E-BO/FG Kühlerflüssigkeit



## BOSS E-B0/FG

### Kühlerflüssigkeit als Fertigmischung auf Ethylenglykolbasis, inhibiert

#### Chemischer Aufbau / Aussehen

Basis Monoethylenglykol mit Inhibitoren und demineralisiertem Wasser

Klare Flüssigkeit ohne feste Fremdstoffe

Farbe: blau

#### Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,07 - 1,08 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Viskosität bei 20 °C	ca. 8.8 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Refraktion bei 20°C	1,380 - 1,390	DIN 51423
Kochpunkt	min. 108 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	min. 100 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert Konzentrat	7.5 - 9	ASTM D 1287
Alkalireserve von 2 g	4 - 6 ml HCl 0.1 mol/l	ASTM D 1121
Wassergehalt	47 - 54 %	DIN 51777
Eisflockenpunkt	< -32 °C	ASTM D 1177
Stockpunkt	< -38 °C	DIN 51583

Der Kälteschutz ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel von Eisflockenpunkt und Stockpunkt.



### Technische Daten

Schaumprüfung	50 ml/3-5 s	ASTM D 1881
Gummiquellung bei 80 °C/168 h 50 % in Wasser	mit marktüblichen SBR- und EPDM-Qualitäten 0-3 %, d.h. liegt in der Grössenordnung von reinem Wasser	

### Korrosionsprüfung

1. Glassware-Test ASTM D 1384

Metalle                      rsp. Legierungen                      Durchschnittliche Gewichtsänderung  
in mg/Coupon à 25cm<sup>2</sup>

Kupfer                      F Cu                      -0.8

Lot                      L SN 30                      -1.2

Messing                      MS 63                      -0.9

Stahl                      H II                      0.1

Grauguss                      GG 26                      1.3

Aluguss                      G Al                      -4.0

2. Heat-Transfer-Test ASTM D 4340

G Al                      Gewichtsänderung in mg/cm<sup>2</sup>/Woche  
0.3

3. Polarisationswiderstand NF R 15-602-9

Aluminium                      Gewichtsänderung in mg/cm<sup>2</sup>/Woche  
1,2 \* 10<sup>6</sup> Ω/cm<sup>2</sup>



### **Qualitätskontrolle**

---

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieses Datenblattes. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

### **Lagerstabilität**

---

BOSS E-B0/FG ist in luftdichten Gebinden mindestens 2 Jahre lagerfähig. Die Lagerung sollte jedoch aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen und bei Temperatur nicht höher als 30°C.

### **Handhabung (Schutzmassnahmen)**

---

Beim Umgang mit BOSS E-B0/FG sind die für den Umgang mit Chemikalien notwendigen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmassnahmen sowie die in unserem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Angaben und Hinweise zu beachten.

Die Berührung mit der Haut ist zu vermeiden.