

BOSS E-BO

Kühlflüssigkeit auf Ethylenglykolbasis, inhibiert



BOSS E-BO ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss. BOSS E-BO verhindert in der Anwendungskonzentration von mindestens 30 Vol.-% Frostschäden und vermittelt ganzjährig einen zuverlässigen Korrosionsschutz für alle Metalle und Legierungen im Kühlsystem.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BOSS Chemie AG
Industriestrasse 28
9300 Wittenbach
T +41 71 298 17 77
info@boss-chemie.ch

TDB BOSS E-BO Kühlflüssigkeit



BOSS E-BO

Kühlflüssigkeit auf Ethylenglykolbasis, inhibiert

Chemischer Aufbau / Aussehen

Monoethylenglykol mit Inhibitoren.
Klare Flüssigkeit ohne feste Fremdstoffe.
Farbe: farblos oder nach Kundenwunsch.

Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,110 - 1,125 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität bei 20 °C	20-25 mm ² /s	DIN 51562
Refraktion bei 20°C	1,425 - 1,436	DIN 51423
Kochpunkt	über 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	über 120 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert Konzentrat	8.0 - 9,0	ASTM D 1287
Alkalireserve von 2 g	6,5 - 9.8 ml HCl 0.1 mol/l	ASTM D 1121
Wassergehalt	< 3 %	DIN 51777

Löslichkeit

Mischbarkeit mit Wasser

gut mischbar
Mischbarkeit mit hartem Wasser: kein Niederschlag bei Wasserhärte <20°dH / 36° fH



Technische Daten

Eisflockenpunkte		ASTM D 1177
50 % in Wasser	unter -33 °C	
33 % in Wasser	unter -17 °C	

Stockpunkte		DIN 51583
50 % in Wasser	unter -40 °C	
33 % in Wasser	unter -21 °C	

Der Frostschutz (Kälteschutz) ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel von Eisflockenpunkt und Stockpunkt.

Viskositäten			DIN 51562
bei 20 °C	50 % in Wasser	3 - 5 mm ² /s	
	33 % in Wasser	2 - 3 mm ² /s	
bei 80 °C	50 % in Wasser	0,9 - 1,1 mm ² /s	
	33 % in Wasser	0,6 - 0,8 mm ² /s	

Schaumprüfung	50 ml/5-6 s	ASTM D 1881
---------------	-------------	-------------

Gummiquellen bei 80 °C/168 h
50 % in Wasser

mit marktüblichen SBR- und EPDM-Qualitäten 0-3 %, d.h. liegt in der Grössenordnung von reinem Wasser

Korrosionsprüfung

1. Glassware-Test		ASTM D 1384
-------------------	--	-------------

Metalle	rsp. Legierungen	Durchschnittliche Gewichtsänderung in mg/Coupon à 25cm ²
Kupfer	F Cu	0.1
Lot	L SN 30	0.6
Messing	MS 63	0.3
Stahl	H II	0.1
Grauguss	GG 26	1.2
Aluminium	Al	3.0



Korrosionsprüfung

2. Heat-Transfer-Test		ASTM D 4340
	Gewichtsänderung in mg/cm ² /Woche	
G AISi6Cu4	max. 0.5	
3. Polarisationswiderstand		NF R 15-602-9
	Gewichtsänderung in mg/cm ² /Woche	
Aluminium	1,2 * 10 ⁶ Ω/cm ²	

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieses Datenblattes. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

BOSS E-B0 ist in luftdichten Gebinden mindestens 2 Jahre lagerfähig. Die Lagerung sollte jedoch aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen.

Sicherheitsdatenblatt / Kennzeichnung

Für BOSS E-B0 liegt ein Sicherheitsdatenblatt gemäss EG-Richtlinien vor.

Handhabung (Schutzmassnahmen)

Beim Umgang mit BOSS E-B0 sind die für den Umgang mit Chemikalien notwendigen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmassnahmen sowie die in unserem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Angaben und Hinweise zu beachten.

Die Berührung mit der Haut ist zu vermeiden.