

BOSS E-B0 gelb

Kühlerflüssigkeit auf Ethylenglykolbasis, inhibiert



BOSS E-B0 gelb ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies Kühlflüssigkeits-konzentrat auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss. BOSS E-B0 gelb verhindert in der Anwendungskonzentration von mindestens 30 Vol.% Frostschäden und vermittelt ganzjährig einen zuverlässigen Korrosionsschutz für alle Metalle und Legierungen im Kühlsystem.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BOSS Chemie AG
Industriestrasse 28
9300 Wittenbach
T +41 71 298 17 77
info@boss-chemie.ch

TDB BOSS E-B0 gelb Kühlerflüssigkeit



BOSS E-B0 gelb

Kühlerflüssigkeit auf Ethylenglykolbasis, inhibiert

Chemischer Aufbau / Aussehen

Monoethylenglykol mit Inhibitoren.
Klare Flüssigkeit ohne feste Fremdstoffe.
Farbe: gelb.

Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,12 - 1,13 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität bei 20 °C	22 - 26 mm ² /s	DIN 51562
Refraktion bei 20°C	1,432 - 1,436	DIN 51423
Kochpunkt	über 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	über 120 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert Konzentrat	8.0 - 9,0	ASTM D 1287
Alkalireserve von 2 g	7,5 - 9.8 ml HCl 0.1 mol/l	ASTM D 1121
Wassergehalt	max. 4 %	DIN 51777-1

Löslichkeit

Mischbarkeit mit Wasser	gut mischbar Mischbarkeit mit hartem Wasser: kein Niederschlag bei Wasserhärte <20°dH / 36° fH
-------------------------	---



Technische Daten

Eisflockenpunkte		ASTM D 1177
50 % in Wasser	unter -35 °C	
33 % in Wasser	unter -17 °C	

Stockpunkte		DIN 51583
50 % in Wasser	unter -40 °C	
33 % in Wasser	unter -21 °C	

Der Frostschutz (Kälteschutz) ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel von Eisflockenpunkt und Stockpunkt.

Viskositäten		DIN 51562
bei 20 °C	50 % in Wasser	3 - 5 mm ² /s
	33 % in Wasser	2 - 3 mm ² /s
bei 80 °C	50 % in Wasser	0,9 - 1,1 mm ² /s
	33 % in Wasser	0,6 - 0,8 mm ² /s

Schaumprüfung	50 ml/3 s	ASTM D 1881
---------------	-----------	-------------

Gummiquellen bei 80 °C/168 h 50 % in Wasser	mit marktüblichen SBR- und EPDM-Qualitäten 0-3 %, d.h. liegt in der Grössenordnung von reinem Wasser
--	---

Korrosionsprüfung

1. Glassware-Test		ASTM D 1384
Metalle	rsp. Legierungen	Durchschnittliche Gewichtsänderung in mg/Coupon
Kupfer	F Cu	0.2
Lot	L SN 30	0.6
Messing	MS 63	1.3
Stahl	H II	0.2
Grauguss	GG 26	1.0
Gussaluminium	Al	-1.8



Korrosionsprüfung

2. Heat-Transfer-Test

ASTM D 4340

G AlSi6Cu4

Gewichtsänderung in mg/cm²/Woche

max. 0.3 (Grenzwert nach
ASTM D 3306: max. 1.0)

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieses Datenblattes. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

BOSS E-B0 gelb ist in luftdichten Gebinden bei Temperaturen bis + 30°C. mindestens 3 Jahre lagerfähig. Die Lagerung soll jedoch aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen.

Sicherheitsdatenblatt / Kennzeichnung

Für BOSS E-B0 gelb liegt ein Sicherheitsdatenblatt gemäss EG-Richtlinien vor.

Handhabung (Schutzmassnahmen)

Beim Umgang mit BOSS E-B0 gelb sind die für den Umgang mit Chemikalien notwendigen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmassnahmen sowie die in unserem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Angaben und Hinweise zu beachten.

Die Berührung mit der Haut ist zu vermeiden.